

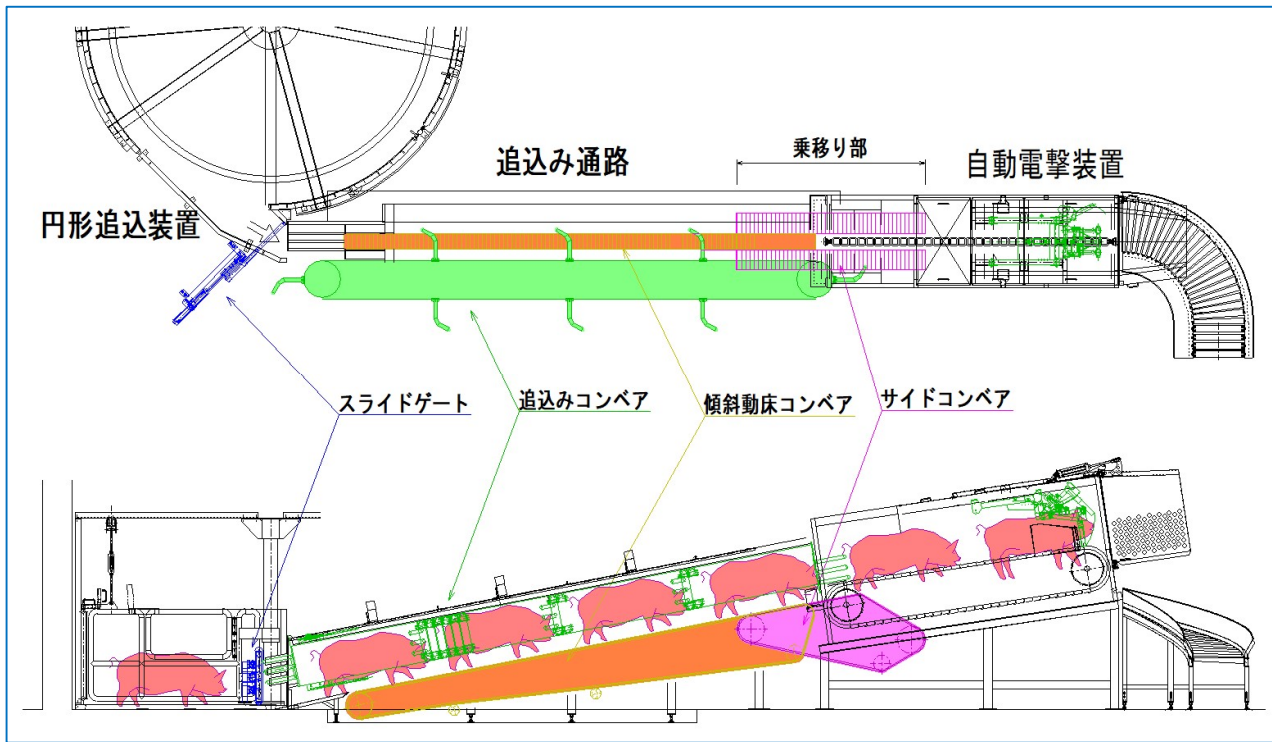
# 追込誘導コンベアシステム

低ストレスでスムーズな追い込みと省人化を実現！

日本食肉生産技術開発センター（JAMTI）開発案件



 HANAKI



## 主な特徴

- 腹乗せコンベアまでの誘導路を自動化しました（追込み作業の無人化）。
- 豚にとってストレスとなる作業員による追込み作業を無人化することで、豚に与えるストレスを極端に軽減しました（肉質向上・動物福祉）
- 追込み時のストレスを低減したことにより、電撃の効きがよくなり、のど刺し後のバタつきも抑えられます。
- 動物福祉・豚肉品質の向上・追込み作業の無人化を同時に達成した画期的なシステムです。
- 自動電撃装置との連結により、追込み・電撃作業員の2名の削減が可能になります（完全無人化スタンディングシステム）。

## 仕様

能力	120～400頭/時
電気	追込コンベア～サイドコンベア 5.9kw
操作	タッチパネルによる操作
安全装置	非常停止スイッチ・逆転機構
寸法	0.9m(幅) × 3m～(長) ※機械長は据付場所に合わせて

特許第5201470号

※仕様・寸法などの内容は予告なく変更することがございます。



# 花木工業株式会社

Copyright (c) 2023 HANAKI ENGINEERING.CO.,LTD. All rights reserved.

〒110-0016 東京都台東区台東4-20-5  
 TEL : 03-3834-1561  
 FAX : 03-3834-2185  
 URL <http://www.hanaki-eng.co.jp>